

# MORAES FISIOTERAPIA PENAPOLIS LTDA

CNPJ  
**66.186.570/0001-26**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	10/04/2026
Capital Social	R\$ 30.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail **danielitmoraes@gmail.com**

## Endereço

MANOEL RUIZ PELAYO, 303  
JARDIM PARAISO  
**PENAPOLIS/SP**  
CEP: 16308-086

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**8650-0/04** -

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
DANIELI TOMAZINI DE MORAES	***	Sócio-Administrador	10/04/2026

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/66186570000126/mei58TTH8-YA>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.