

XOMANO ESPETINHOS

L L P COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ
66.113.488/0001-71

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	07/04/2026
Capital Social	R\$ 10.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail: lezaopittner@gmail.com

Endereço

DO CURIO, 20 - SETOR SE-4
JARDIM DAS ARARAS
ALTA FLORESTA/MT
CEP: 78580-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
5612-1/00 -

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
LEANDRO LEMOS PITTNER	***	Sócio-Administrador	07/04/2026

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/66113488000171/pUeQxRhftFP>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.