

SERGIO MARTELINHO DE OURO

SERGIO AUGUSTO JACINTHO LTDA

CNPJ

66.034.561/0001-10

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	01/04/2026
Capital Social	R\$ 5.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail: sergioajacinto@gmail.com

Endereço

NIZO JAIME DE GUSMÃO, 548 - QUADRA0013
LOTE 09/10
VILA SANTO ANTÔNIO
RIO VERDE/GO
CEP: 75906-350

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4520-0/02 -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
SERGIO AUGUSTO JACINTHO	***	Sócio-Administrador	01/04/2026

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/66034561000110/7hiC54-xRcUN>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.