

65.983.901 PATRICIA LOPES DOS SANTOS

CNPJ
65.983.901/0001-96

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	30/03/2026
Capital Social	R\$ 1.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail	patricialopessantos16@gmail.com
--------	---------------------------------

Endereço

7 E, SN - QUADRA 042;LOTE 0007;SALA 01
GARAVELO RESIDENCIAL PARK
APARECIDA DE GOIANIA/GO
CEP: 74932-230

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
8219-9/99 -

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/65983901000196/dbb5015JfIRp>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.