

# VITORIA COMERCIO DE ALIMENTOS

VITORIA COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ  
**65.600.830/0001-03**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	10/03/2026
Capital Social	R\$ 70.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: [supervitoria9@hotmail.com](mailto:supervitoria9@hotmail.com)

## Endereço

SAO PEDRO, 5646  
RAIO DE LUZ  
ARIQUEMES/RO  
CEP: 76870-970

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4639-7/01** -  
+ 4 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ARTHUR MURILO RECH DOS SANTOS	***	Sócio-Administrador	10/03/2026

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/65600830000103/ofWzDADN-0wV>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.