

# COMERCIAL LUCIO - DEPOSITO FECHADO

COMERCIAL LUCIO ARMARINHOS LTDA

CNPJ

**63.061.931/0004-62**

Situação Cadastral

**Baixada**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	06/11/2009
Capital Social	R\$ 250.000,00
Porte	-
Tipo	Filial

## Endereço

SAO PAULO/SP

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
4641-9/03 -

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/63061931000462/i1g6gv0szl5H>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.