

# FERRARI CASA DE CARNES

FERRARI CASA DE CARNES LTDA

CNPJ

**59.759.226/0001-13**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	06/03/2025
Capital Social	R\$ 29.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: ferraricarnes01@gmail.com

## Endereço

ROUXINOL, 37 - TERREOTERREO  
COLUMBIA  
COLATINA/ES  
CEP: 29709-320

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4722-9/01 -

+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ALVACIR FERRARI	***	Sócio-Administrador	06/03/2025

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/59759226000113/9tVXAWanGYKd>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.