

A L S COMERCIAL LTDA

A L S DO JARDIM CATARINA COMERCIO DE RECICLAVEIS LTDA

CNPJ
59.637.668/0001-97

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	25/02/2025
Capital Social	R\$ 50.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail: nfe@contabletos.com.br

Endereço

PAULO VI, 1623
JARDIM CATARINA
SAO GONCALO/RJ
CEP: 24715-500

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4687-7/03 -
+ 3 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ALCILENE LINS DE SOUZA	***	Sócio-Administrador	25/02/2025

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/59637668000197/ZTr8ikSKMDa9>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.