

# COMERCIAL VITACLE

COMERCIAL ALIMENTOS VITACLE LTDA

CNPJ  
**59.500.435/0001-48**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	17/02/2025
Capital Social	R\$ 200.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: vf-consultoria@outlook.com

## Endereço

ASTARTE, 216  
VILA CARRAO  
SAO PAULO/SP  
CEP: 03446-090

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
4721-1/03 -

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
LUCIANA RODRIGUES ROCHA	***	Sócio-Administrador	17/02/2025

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/59500435000148/n4c9M\\_SB\\_W2H](https://cnpjcheck.com.br/verificar/59500435000148/n4c9M_SB_W2H)



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.