

# GLOBAL - PHARMA - COMERCIO E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS MEDICO HOSPITALARES LTDA

CNPJ  
**59.396.680/0001-57**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	11/02/2025
Capital Social	R\$ 1.500.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail **atendimento@yahoo.com**

## Endereço

PRESIDENTE WILSON, 000 - LOTE 10  
QUADRA03  
JARDIM PRIMAVERA  
**DUQUE DE CAXIAS/RJ**  
CEP: 25215-253

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4644-3/01** -  
+ 10 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (3)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
WELLINGTON DOS SANTOS NASCIMENTO	***	Sócio	11/02/2025
ERIC MEIRELES DOS SANTOS	***	Sócio-Administrador	11/02/2025
VSF PARTICIPACOES E EMPREENDIMENTOS LTDA.	**121.659/**01-**	Sócio	17/09/2025

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/59396680000157/ahnOuhdAHfno>



# GLOBAL - PHARMA - COMERCIO E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS MEDICO HOSPITALARES LTDA

CNPJ  
**59.396.680/0001-57**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.