

# ABRANTES REPRESENTACAO

J G ABRANTES REPRESENTACAO

CNPJ

**58.860.952/0001-65**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	14/01/2025
Capital Social	R\$ 4.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: escosasel@gmail.com

## Endereço

FARMACEUTICO JONATAS DE AZEVEDO, 23  
BOA VISTA  
UBA/MG  
CEP: 36501-004

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
4619-2/00 -

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/58860952000165/3rZg6n\\_2OzDJ](https://cnpjcheck.com.br/verificar/58860952000165/3rZg6n_2OzDJ)



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.