

# PATRICIA DE OLIVEIRA SANTOS SOCIEDADE INDIVIDUAL DE ADVOCACIA

CNPJ  
**58.500.357/0001-19**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

|                   |                                   |
|-------------------|-----------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Unipessoal de Advocacia |
| Data de Abertura  | 10/12/2024                        |
| Capital Social    | R\$ 20.000,00                     |
| Porte             | -                                 |
| Tipo              | Matriz                            |

## Contato

|        |                                   |
|--------|-----------------------------------|
| E-mail | patriciasantossociedade@gmail.com |
|--------|-----------------------------------|

## Endereço

CONDE D'EU, 428 - SALA 04 ANDAR 2  
CENTRO  
PARNAIBA/PI  
CEP: 64200-185

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
6911-7/01 -

## Quadro Societário (1)

| Nome                        | CPF/CNPJ | Qualificação              | Entrada    |
|-----------------------------|----------|---------------------------|------------|
| PATRICIA DE OLIVEIRA SANTOS | ***      | Titular Pessoa Física ... | 10/12/2024 |

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/58500357000119/uRjZ1GSa-WyG>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.