

## ACONCHEGO SALAO DANCANTE

JOSE APARECIDO DE JESUS CARDOSO

CNPJ

**58.110.106/0001-28**

Situação Cadastral

**Ativa**

### Dados Cadastrais

|                   |                         |
|-------------------|-------------------------|
| Natureza Jurídica | Empresário (Individual) |
| Data de Abertura  | 14/11/2024              |
| Capital Social    | R\$ 15.000,00           |
| Porte             | -                       |
| Tipo              | Matriz                  |

### Contato

|        |                                 |
|--------|---------------------------------|
| E-mail | morenocontabilidade@hotmail.com |
|--------|---------------------------------|

### Endereço

PRESIDENTE KENNEDY, 929-A  
POR DO SOL  
PALOTINA/PR  
CEP: 85950-000

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**9329-8/01** -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/58110106000128/zpk9TnkNZY7B>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.