

# V.H COMERCIO DE ARMARINHOS LTDA

CNPJ  
**56.981.672/0001-80**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	23/08/2024
Capital Social	R\$ 150.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail **danielbrittomoc@gmail.com**

## Endereço

BEIJA-FLOR, 522 - APT 101  
JARDIM PRIMAVERA  
**MONTES CLAROS/MG**  
CEP: 39404-161

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4649-4/99** -

+ 6 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
VITOR HUGO OLIVEIRA DOS SANTOS	***	Sócio-Administrador	05/12/2025

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/56981672000180/hhRhxiTdcmu>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.