

AVENIDA CASA DE CARNES

PHL COMERCIO DE CARNES LTDA

CNPJ
56.072.252/0001-80

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	24/07/2024
Capital Social	R\$ 200.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail	phlcomerciodecarnes@gmail.com
--------	-------------------------------

Endereço

20, 01 - LOJA 01
JARDIM BRASÍLIA
AGUAS LINDAS DE GOIAS/GO
CEP: 72915-126

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4722-9/01 -
+ 7 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
PAULO HENRIQUE LEOPOLDINA MATOS	***	Sócio-Administrador	24/07/2024

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/56072252000180/7xUD2YbTxzOQ>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.