

AMERICA IMPORTADOS

DO LAR COMERCIO VAREJISTA LTDA

CNPJ
55.849.652/0001-97

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	08/07/2024
Capital Social	R\$ 100.000,00
Porte	Micro Empresa
Tipo	Matriz

Contato

E-mail	contabilidadeinova.fiscal1@gmail.com
--------	--------------------------------------

Endereço

GOES CALMON, 3
CENTRO
BA
CEP: 48903-510

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4763-6/01 Comércio varejista de brinquedos...
+ 4 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
JOCILENE DIAS ROCHA SILVA	***	Sócio-Administrador	08/07/2025

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/55849652000197/EKL-82XXEBt1>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.