

# NACIONAL CAIXAS

NACIONAL CAIXAS COMERCIO DE EMBALAGENS DE PAPEL E PAPELÃO LTDA

CNPJ

**55.312.057/0001-18**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	28/05/2024
Capital Social	R\$ 20.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	nacional.caixaspo@gmail.com
--------	-----------------------------

## Endereço

ANTONIO MEYER, 390 - SALA 05  
ANDAR 02  
CENTRO  
**MOGI DAS CRUZES/SP**  
CEP: 08730-150

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4686-9/02** -  
+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
JEFERSON GONCALVES DA SILVA	***	Sócio-Administrador	28/05/2024

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/55312057000118/dgLyzpMAxl-U>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.