

# MUNDO DAS UTILIDADES

M R COMERCIO DE ARTIGOS DE ARMARINHO LTDA

CNPJ

**54.156.470/0001-78**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	02/03/2024
Capital Social	R\$ 150.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	mariadorosario2018@gmail.com
--------	------------------------------

## Endereço

CORONEL ANTONIO VICENTE, 99 - A  
CENTRO  
TIMBAUBA/PE  
CEP: 55870-127

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4755-5/03 -

+ 11 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
MARIA DO ROSARIO DA SILVA	***	Sócio-Administrador	25/06/2025

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/54156470000178/AfLy4cVo1Ugz>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.