

# CHIKENS HOUSE

MF COMERCIO DE CARNES LTDA

CNPJ  
**54.072.875/0001-28**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	26/02/2024
Capital Social	R\$ 20.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: [aaacontabilidade@gmail.com](mailto:aaacontabilidade@gmail.com)

## Endereço

26 (CJ JEREISSATI I), 15 - LETRA B  
JEREISSATI I  
**MARACANAU/CE**  
CEP: 61900-510

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4722-9/01** -  
+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
JOSE MILTON CORADI FILHO	***	Sócio-Administrador	26/02/2024

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/54072875000128/\\_5n\\_ei5h8hFU](https://cnpjcheck.com.br/verificar/54072875000128/_5n_ei5h8hFU)



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.