

## DELTA PALLETS

DELTA COMERCIAL DE PALLETS LTDA

CNPJ

**54.001.914/0001-04**

Situação Cadastral

**Ativa**

### Dados Cadastrais

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura  | 21/02/2024                    |
| Capital Social    | R\$ 50.000,00                 |
| Porte             | -                             |
| Tipo              | Matriz                        |

### Contato

|        |                              |
|--------|------------------------------|
| E-mail | adm.deltapaletes@outlook.com |
|--------|------------------------------|

### Endereço

MUNIR CALIXTO, SN - QUADRA19  
LOTE 26  
CALIXTOLÂNDIA  
ANAPOLIS/GO  
CEP: 75130-510

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4686-9/02 -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (1)

| Nome                                  | CPF/CNPJ | Qualificação        | Entrada    |
|---------------------------------------|----------|---------------------|------------|
| LUCAS MATHEUS ALVES DA SILVA CUSTODIO | ***      | Sócio-Administrador | 21/02/2024 |

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/54001914000104/PRhfNnPhY9XO>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.