

# MANHATTAN PARTNERS LTDA

CNPJ  
**52.994.616/0001-29**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	24/11/2023
Capital Social	R\$ 5.310.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail [jeanfelipe@hotmail.fr](mailto:jeanfelipe@hotmail.fr)

## Endereço

15 DE NOVEMBRO, 534 - SALA 64 SL REUNIAO  
BOX 10  
CENTRO  
**BLUMENAU/SC**  
CEP: 89010-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**6462-0/00** -  
+ 3 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
JEAN FELIPE DOS SANTOS	***	Sócio-Administrador	24/11/2023

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/52994616000129/7byMJDarLRPG>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.