

# CRESCI E PERDI - ALCANTARA

AMC COMERCIO DE ROUPAS INFANTIS LTDA

CNPJ

**52.899.808/0001-56**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	16/11/2023
Capital Social	R\$ 150.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: [sac@rdrcontabilidade.com.br](mailto:sac@rdrcontabilidade.com.br)

## Endereço

RAUL VEIGA, 385 - LOJA 2  
MIRIAMBI  
SAO GONCALO/RJ  
CEP: 24730-055

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4785-7/99 -

+ 11 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
FABIO AUGUSTO MORAES CAMPOS	***	Sócio-Administrador	16/11/2023

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/52899808000156/HmxUQye9QizM>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.