

## OFICIAL MUNDO DO XENON

ADM COMERCIO E SERVICOS DE INSTALACAO DE AUTOS LTDA

CNPJ

**51.542.051/0001-86**

Situação Cadastral

**Ativa**

### Dados Cadastrais

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura  | 24/07/2023                    |
| Capital Social    | R\$ 250.000,00                |
| Porte             | -                             |
| Tipo              | Matriz                        |

### Contato

|        |                             |
|--------|-----------------------------|
| E-mail | comercialdjali@yahoo.com.br |
|--------|-----------------------------|

### Endereço

GENERAL ARGOLLO, 000009 - LOJA TERREO  
BAIXA DE QUINTAS  
**SALVADOR/BA**  
CEP: 40300-161

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4520-0/07** -

+ 2 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (1)

| Nome                                | CPF/CNPJ | Qualificação        | Entrada    |
|-------------------------------------|----------|---------------------|------------|
| DIEGO ROMANAZZI FREIRE<br>MADUREIRA | ***      | Sócio-Administrador | 24/07/2023 |

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/51542051000186/la30O6rizeqW>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.