

MERCADAO DAS BATERIAS

OSMAR BATERIAS LTDA

CNPJ

51.430.086/0001-23

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	14/07/2023
Capital Social	R\$ 100.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail: luziafvo@gmail.com

Endereço

MARACANÃ, 2413
VILA BERNARDES
ARAPONGAS/PR
CEP: 86705-280

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4530-7/01 -

+ 3 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
LUZIA DE FATIMA VITALINO OLIVEIRA	***	Sócio-Administrador	14/07/2023

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/51430086000123/yZES5vJqKkCv>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.