

# COMERCIO DE LATICINIOS DIAMANTE DA CANASTRA LTDA

CNPJ  
**50.133.345/0001-91**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	29/03/2023
Capital Social	R\$ 50.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: [ggersongoncalvesneto@yahoo.com](mailto:ggersongoncalvesneto@yahoo.com)

## Endereço

LMG 824, SN - KM 4 FAZ CAMPO ALEGRE  
ZONA RURAL  
**PIUMHI/MG**  
CEP: 37925-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4631-1/00** -  
+ 10 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
JOSE ANTONIO DE CAMARGO	***	Sócio-Administrador	29/03/2023

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/50133345000191/b-hlwevRQTri>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.