

## P2 SUPERMERCADOS LTDA

CNPJ  
**48.961.033/0002-05**

Situação Cadastral  
**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	31/03/2023
Capital Social	R\$ 20.000,00
Porte	-
Tipo	Filial

### Contato

E-mail	auditoria@superfoodcontabil.com.br
--------	------------------------------------

### Endereço

GERALDO ROSA PEREIRA, 1885  
CENTRO  
**DELTA/MG**  
CEP: 38108-000

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4712-1/00** -  
+ 1 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
PRISCILA DE PAULA MOREIRA	***	Sócio-Administrador	22/12/2022

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/48961033000205/bGJwblCpHj5x>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.