

# VICENTS LANCHES

VICENTS COMERCIO DE LANCHES SOCIEDADE UNIPESSOAL LIMITADA

CNPJ

**48.881.260/0001-40**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	13/12/2022
Capital Social	R\$ 20.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	agnaldo.batalione@terra.com.br
--------	--------------------------------

## Endereço

MINAS GERAIS, 1380  
CENTRO  
**ARAGUARI/MG**  
CEP: 38440-042

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**5611-2/03** -  
+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
SALMA BRANDAO DE SOUZA	***	Sócio-Administrador	13/12/2022

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/48881260000140/arTs2OGkAFvQ>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.