

# ROSEMARY PANTA DOS SANTOS NEVES 94997292400

CNPJ  
**48.488.980/0001-40**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	02/11/2022
Capital Social	R\$ 2.500,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: pantar@hotmail.com

## Endereço

OLIMPIO DE ARROXELAS GALVAO, 47 - CASA  
ENCRUZILHADA  
**RECIFE/PE**  
CEP: 52041-190

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**8593-7/00** -

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/48488980000140/YiPEp7waFXfa>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.