

## KITCHENLAND

KITCHENLAND DO BRASIL COMERCIO E INDUSTRIA DE EMBALAGENS E DESCARTAVEIS LTDA

CNPJ

**48.402.336/0001-07**

Situação Cadastral

**Inapta**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	25/10/2022
Capital Social	R\$ 500.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

### Contato

E-mail [jefferson.reis@aol.com](mailto:jefferson.reis@aol.com)

### Endereço

PIRAMBOIA, 1824 - GALPAOG1  
JARDIM SANTA CECILIA  
**BARUERI/SP**  
CEP: 06465-060

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**2330-3/02** -

+ 11 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
JEFFERSON DOS REIS	***	Sócio-Administrador	25/10/2022
ANA MARIA ANDRADE BAPTISTA NOGUEIRA REIS	***	Sócio	21/12/2023

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/48402336000107/4U5m4PWY1Jxv>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.