

RENTAL COMERCIO MANUTENCAO

RENTAL COMERCIO MANUTENCAO E ALUGUEL DE EQUIPAMENTOS LTDA

CNPJ

48.303.720/0001-52

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura | 17/10/2022 |
| Capital Social | R\$ 30.000,00 |
| Porte | - |
| Tipo | Matriz |

Contato

| | |
|--------|-------------------------------|
| E-mail | contato@rentalcomercio.com.br |
|--------|-------------------------------|

Endereço

HORIZONTALINA, 79 - CASA 2
JARDIM CAMPO LIMPO
ITAQUAQUECETUBA/SP
CEP: 08596-050

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4665-6/00 -

+ 9 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (2)

| Nome | CPF/CNPJ | Qualificação | Entrada |
|---------------------------|----------|---------------------|------------|
| EDSON DA SILVA DE MENEZES | *** | Sócio-Administrador | 17/10/2022 |
| CICERO INACIO DOS SANTOS | *** | Sócio-Administrador | 17/10/2022 |

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

https://cnpjcheck.com.br/verificar/48303720000152/RTZETyBux_Mu



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.