

# SUPERMERCADO E CASA DE CARNES PETRY LTDA.

CNPJ  
**47.304.595/0001-32**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	27/07/2022
Capital Social	R\$ 1.000.000,00
Porte	Demais
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	fiscal@contabilidadesupremo.com
--------	---------------------------------

## Endereço

NILTON CARDOSO, 17 - EDIF ESQUINA  
BELA VISTA  
SC  
CEP: 89111-024

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4729-6/99** Comércio varejista de produtos a...  
+ 4 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
JULIANO PETRY	***	Sócio-Administrador	27/07/2022

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/47304595000132/ppB5VwVijIU>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.