

# M.T.R EMBALAGENS E DESCARTAVEIS

RPH COMERCIO E DISTRIBUIDORA LTDA

CNPJ  
**46.229.815/0001-48**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	02/05/2022
Capital Social	R\$ 100.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	fiscal@contabilidadenaVARRO.com.br
--------	------------------------------------

## Endereço

DO ORATORIO, 2463  
PARQUE SAO LUCAS  
SAO PAULO/SP  
CEP: 03221-100

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4686-9/02** -  
+ 8 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
RICARDO NAKANDAKARI	***	Sócio-Administrador	02/05/2022

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/46229815000148/QoV4OcfHvms0>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.