

# CHARLINE MENEZES DE MATTOS 02407499522

CNPJ  
**45.449.724/0001-55**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	25/02/2022
Capital Social	R\$ 300,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail lunareslivros@gmail.com

## Endereço

12 (JOMAFÁ), 10 - CONJ  
BRASILIA  
**FEIRA DE SANTANA/BA**  
CEP: 44089-066

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4761-0/03** -  
+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/45449724000155/kAPnKSxjnfYi>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.