

# RAS FERREIRA & NEGOCIOS LTDA

CNPJ  
**45.326.013/0001-93**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura  | 16/02/2022                    |
| Capital Social    | R\$ 50.000,00                 |
| Porte             | -                             |
| Tipo              | Matriz                        |

## Contato

|        |                                  |
|--------|----------------------------------|
| E-mail | alexandrino@unnoambiental.com.br |
|--------|----------------------------------|

## Endereço

CUSSY DE ALMEIDA JUNIOR, 3350  
JARDIM DO PRADO  
**ARACATUBA/SP**  
CEP: 16025-415

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4789-0/05** -

+ 5 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

| Nome                           | CPF/CNPJ | Qualificação        | Entrada    |
|--------------------------------|----------|---------------------|------------|
| ROGERIO ALEXANDRINO DOS SANTOS | ***      | Sócio-Administrador | 16/02/2022 |

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/45326013000193/vqY2gbSCqeH->



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.