

## MERCANTIL LOPES

ROMANO DOS ANJOS LOPES 04253999239

CNPJ

**43.880.523/0001-82**

Situação Cadastral

**Baixada**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	14/10/2021
Capital Social	R\$ 45.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

### Endereço

CURRALINHO/PA

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
4712-1/00 -

### Contato

Nenhum contato público disponível

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/43880523000182/s3gDIMcaSDxr>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.