

FARMACIA ROXINHA DO POVO

DROGARIA CENTRAL COMERCIO LTDA

CNPJ

42.470.613/0001-32

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	25/06/2021
Capital Social	R\$ 30.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail: marciareis.s@hotmail.com

Endereço

PCA JOSE FONTES DE GOIS, 131
CENTRO
PEDRINHAS/SE
CEP: 49350-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4771-7/01 -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
MARCIA REIS SANTANA ALVES	***	Sócio-Administrador	25/06/2021
JEFESSON VENICIOS ARAUJO SANTOS	***	Sócio-Administrador	25/06/2021

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/42470613000132/VHF1aTh6e62D>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.