

# MARCONI DA SILVA LUNA MARCENARIA

CNPJ  
**42.080.030/0001-03**

Situação Cadastral  
**Baixada**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	25/05/2021
Capital Social	R\$ 125.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Endereço

SAO VICENTE/SP

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**3101-2/00** -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/42080030000103/6mjFljoLabRs>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.