

CASA DE CARNE ALIANCA

ELETICIA APARECIDA MATIAS SARDINHA 02645453112

CNPJ

41.795.088/0001-62

Situação Cadastral

Baixada

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	03/05/2021
Capital Social	R\$ 15.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Endereço

FIRMINOPOLIS/GO

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4722-9/01 -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

Contato

Nenhum contato público disponível

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/41795088000162/PAaRQvaoTh9I>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.