

# MUNDO DA CHARQUE

J V R DOS SANTOS COMERCIO DE ALIMENTOS

CNPJ

**41.779.433/0001-74**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	30/04/2021
Capital Social	R\$ 5.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: joavitorrodriguesdossilva@hotmail.com

## Endereço

DOUTOR FRANCISCO CORREIA, 20 - GALPAO  
CENTRO  
SAO LOURENCO DA MATA/PE  
CEP: 54735-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4712-1/00 -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/41779433000174/QaFfeltMJ086>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.