

## USAFLEX PATOS

AGRIPINO COMERCIO DE CALCADOS E AGENCIAMENTO DE NEGOCIOS LTDA

CNPJ

**41.321.408/0001-42**

Situação Cadastral

**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	23/03/2021
Capital Social	R\$ 50.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

### Contato

E-mail: [gerenciausaflex@gmail.com](mailto:gerenciausaflex@gmail.com)

### Endereço

SOLON DE LUCENA, 182  
CENTRO  
PATOS/PB  
CEP: 58700-002

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4782-2/01** -  
+ 3 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
MARIA LUCIA DOS SANTOS	***	Sócio-Administrador	15/03/2023

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/41321408000142/OvFRVfiQBxZv>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.