

# SUPERMERCADO JOATHAN

JOATHAN COMERCIO VAREJISTA DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ  
**40.459.455/0001-94**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	10/05/1991
Capital Social	R\$ 40.000,00
Porte	Micro Empresa
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail **amildesstarosa@gmail.com**

## Endereço

DA MATRIZ, SN - CASA  
BARREIROS  
**BA**  
CEP: 44640-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4712-1/00** Comércio varejista de mercadoria...  
+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
EVERALDO SIMOES SANTA ROSA JUNIOR	***	Sócio-Administrador	17/10/2019
MARIA DE FATIMA SILVA SANTA ROSA	***	Sócio	17/10/2019

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/40459455000194/rznBs3\\_mFdm9](https://cnpjcheck.com.br/verificar/40459455000194/rznBs3_mFdm9)



AVISO LEGAL

# SUPERMERCADO JOATHAN

JOATHAN COMERCIO VAREJISTA DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ  
**40.459.455/0001-94**

Situação Cadastral  
**Ativa**

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.