

CANTO DOS LANCHES (LANCHONETE DA PAULA)

ANA PAULA ANASTACIO VIANA 12265619698

CNPJ

40.150.000/0001-92

Situação Cadastral

Baixada

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	18/12/2020
Capital Social	R\$ 1.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

Nenhum contato público disponível

Endereço

PEDRA DO ANTA/MG

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

5611-2/03 -

+ 6 atividade(s) secundária(s)

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/4015000000192/TGtImDZ3Gs0P>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.