

# FRANCISCA MARIA ALEXANDRE DE SENA 03215510367

CNPJ  
**39.661.564/0001-00**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	04/11/2020
Capital Social	R\$ 1,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Endereço

JOAO CIRINO, 30  
SAPUPARA  
MARANGUAPE/CE  
CEP: 61950-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**9602-5/01** -

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/39661564000100/wB\\_z4zJh1qrf](https://cnpjcheck.com.br/verificar/39661564000100/wB_z4zJh1qrf)



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.