

ANDREA MELO STORE

MOAN COMERCIO DE ACESSORIOS DE VESTUARIO LTDA

CNPJ

38.489.517/0001-69

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	16/09/2020
Capital Social	R\$ 20.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail	alessoriacontabilidade@gmail.com
--------	----------------------------------

Endereço

DAS AMERICAS, 03255 - LOJ 122
BARRA DA TIJUCA
RIO DE JANEIRO/RJ
CEP: 22631-002

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4785-7/99 -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ANDREA DE MELO SILVA	***	Sócio-Administrador	27/11/2023

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/38489517000169/V6q83yfomEso>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.