

# IGREJA PENTECOSTAL UNGIDOS DE CRISTO RUMO A SALVACAO

CNPJ  
**37.950.986/0001-70**

Situação Cadastral  
**Inapta**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica Organização Religiosa  
Data de Abertura 03/08/2020  
Capital Social  
Porte -  
Tipo Matriz

## Contato

E-mail eligs2011@hotmail.com

## Endereço

JOAQUIM GONCALVES, 261  
CENTRO  
PAVAO/MG  
CEP: 39814-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
9491-0/00 -

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ELIETE GONCALVES DA SILVA	***	Presidente	03/08/2020

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/37950986000170/AThaGVm6liE2>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.