

# MTS COMERCIO DE ARMAS MUNICOES E ARMERIA LTDA

CNPJ  
**37.357.036/0001-37**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	08/06/2020
Capital Social	R\$ 200.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Endereço

WASHINGTON LUIZ, 2550 - BLOCO 02  
SALA 1326 SALA 1327  
PARQUE DUQUE  
**DUQUE DE CAXIAS/RJ**  
CEP: 25085-009

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4789-0/09** -  
+ 6 atividade(s) secundária(s)

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
SARAH MELLO GONZAGA	***	Sócio-Administrador	30/06/2020

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/37357036000137/c4rM3bD47SXn>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.