

ASSOCIACAO PE-PATA DE PROTECAO ANIMAL- A.P.P.A.

CNPJ
37.244.299/0001-30

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica Associação Privada
Data de Abertura 11/11/2019
Capital Social
Porte -
Tipo Matriz

Contato

E-mail francini195@gmail.com

Endereço

DEP. JOAO FERREIRA NEVES, 340
CENTRO
SAO JOAO DO TRIUNFO/PR
CEP: 84150-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
9499-5/00 -
+ 1 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ANA LUIZA APARECIDA GORCHACOSKI	***	Presidente	30/12/2025

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/37244299000130/n7Xaox3xYnYC>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.