

# OMEGA EMBALAGENS E DESCARTAVEIS

OMEGA COMERCIO DE PLASTICOS LTDA

CNPJ  
**36.775.210/0001-07**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	26/03/2020
Capital Social	R\$ 300.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail danila\_chacon@hotmail.com

## Endereço

DOUTOR JOSE LUIS LEME MACIEL, 236 - CONJ 3  
SAO ROBERTO (JORDANESIA)  
**CAJAMAR/SP**  
CEP: 07787-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**3832-7/00** -

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
DANILA CHACON CAMPAGNA ARAUJO	***	Sócio-Administrador	20/12/2021

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/36775210000107/R54af9AaaK4H>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.