

# COMERCIO DE ALIMENTOS NAVEGANTES LTDA

CNPJ  
**36.443.329/0001-74**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	20/02/2020
Capital Social	R\$ 150.000,00
Porte	Micro Empresa
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	contato.navegantesrj@gmail.com
--------	--------------------------------

## Endereço

JUSTINIANO SALVADOR DOS SANTOS, 262  
PARQUE MIKAIL  
SP  
CEP: 07142-460

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4637-1/03** Comércio atacadista de óleos e g...  
+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
RONALDO ADRIANO MOREIRA	***	Sócio-Administrador	20/02/2020

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/36443329000174/u8xhp-WHSO98>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.