

COMERCIO DE ALIMENTOS NAVEGANTES LTDA

CNPJ
36.443.329/0001-74

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	20/02/2020
Capital Social	R\$ 150.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail	contato.navegantesrj@gmail.com
--------	--------------------------------

Endereço

JUSTINIANO SALVADOR DOS SANTOS, 262
PARQUE MIKAIL
GUARULHOS/SP
CEP: 07142-460

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4637-1/03 -

+ 2 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
RONALDO ADRIANO MOREIRA	***	Sócio-Administrador	20/02/2020

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/36443329000174/3R3P05VGxIF2>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.