

# ALEXANDRINO PAZ REPRESENTACAO COMERCIAL

ENOQUE ALEXANDRINO PAZ LTDA

CNPJ

**36.156.431/0001-99**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	28/01/2020
Capital Social	R\$ 150.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: [paralegal@contabilsg.com](mailto:paralegal@contabilsg.com)

## Endereço

HONDURAS, 1491 - SALA SALAO 1  
JARDIM MONICA  
ITAQUAQUECETUBA/SP  
CEP: 08584-360

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4723-7/00** -

+ 15 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ELANE SANTOS PAZ	***	Sócio-Administrador	09/01/2025

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/36156431000199/tQQUTjLZ97Hx>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.